

**Soudaseal 240 FC****Dato:03/11/16****Side 1 af 2****Teknisk Data:**

Base	MS polymer
Konsistens	Pasta
Hærde System	Hærdning ved fugtoptagelse
Skindannelse	Ca. 10 min. (20°C/65% R.H.)
Hærdetid	2-3mm/24H (20°C/65% R.H.)
Hårdhed	Ca. 45 Shore A
Krympning	<2%
Densitet	1,67g/mL
Temperaturresistens	-40°C to +90°C
Maksimum bevægelse	+ 20%
Elastisk Modul 100%	0,9N/mm <sup>2</sup> (DIN 53504)
Træk styrke	2,0N/mm <sup>2</sup> (DIN 53504)
Brudforlængelse	>650% (DIN 53504)
Krydstræk	>1,4N/mm

**Produkt:**

Soudaseal 240FC er en høj kvalitativ 1-komponent Fugemasse med stor hæftkraft. Fugemassen er baseret på MS-Polymer, kemisk neutral og højelastisk. Til brug i konstruktionsfuger med lav bevægelse, automobil, marine og luftfart eller hvor en kraftig fleksibel gummi fuge er efterspurgt.

**Karakteristik:**

- Meget nem forarbejdning
- Farveægte og vandfast efter hærdning
- Overmalbar efter færdighærdning
- Ekstrem god vedhæftning til så godt som alle tænkelige overflader.
- Testet i henhold til FDA regulativ kode CFR 21 § 177.2600 (e)
- Høj mekanisk ydeevne
- Fleksibel elastisk gummi tåler bevægelser op til 20 %
- Ingen luftbobler
- Kan anvendes uden primer
- God forarbejdning og UV resistent
- Fri for isocyanater, opløsningsmidler, halogener og syrer
- Resistent over for mange kemikalier
- Ingen udsvedning til porøse materialer

**Anvendelsesområder:**

Konstruktionsfuger med bevægelser op til **20 %** i højhusbygninger  
Tætning og fugning af trafikerede gulvfuger  
Anstødsfuger i forbindelse med porøse overflader, metalpladefabrikationer  
Limkonstruktion i forbindelse med vibrerende konstruktioner  
Horisontale fuger i forbindelse med beton.  
Limning og fugning i forb. med karosseri-, container- og caravankonstruktion.

**Forpakning:**

*Farver:* hvid, grå, betongrå, sort. Specialfarver på forespørgsel. Venligst kontakt os for yderligere information.

*Pakning:* patron 290ml, alupose 600ml, spande af 20L og tromler 200L på forespørgsel.

**Holdbarhed:**

12 måneder i uåbnet forpakning. Opbevares køligt, frostfrit og tørt ved temperaturer mellem +5 °C og +25 °C.

Bemærkning: De Retningslinier der er indeholdt i denne dokumentation er et resultat af vore eksperimenter samt vore erfaringer og er fremlagt i god tro. På grund af mangfoldigheden af materiel og materialer samt det store antal af mulige anvendelser, som vi ikke har herredømmet over, kan vi ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater. Vi anbefaler at man før arbejdets påbegyndelse udfører forudgående forenelighedstests og prøve påføringer.

---

**Soudaseal 240 FC**

---

**Dato:03/11/16****Side 2 af 2****Resistent overfor kemikalier:**

God modstandsdygtighed overfor vand, alifatiske opløsningsmidler, olie, fortyndende uorganiske opløsningsmidler og alkali.  
Bør ikke anvendes ifm. aromatiske opløsningsmidler, koncentrerede syrer, klorinerede hydrogener.

**Overflader:**

*Type:* alle almindelige byggematerialer  
*Overflader:* rene og tørre samt fedtfri og fri for støv og løse partikler  
Til porøse overflader anbefales Primer 150. Ikke porøse overflader kan primes med Soudal Surface Activator  
Det anbefales at udføre forudgående materialetest.

**Fugedimensionering:**

*Minimum Bredde:* 2mm(limning)  
5mm(fuge)  
*Maksimum Bredde:* 10mm(limning)  
30mm(fuge)

*Minimum Dybde:* 5mm(fuge)*Anbefaling:* dybde = fugebredde=2xfugedybde**Forarbejdning:***Metode:* fugepistol*Forarbejdnings temperatur:* +1 °C to +30 °C.*Rengøring:* med sprit umiddelbart efter forarbejdning og før hærdning.*Udbedring:* Soudaseal 240FC**Sundheds- og sikkerhedsanbefaling:**

Anvend almindelig industriel hygiejne.

**Bemærkninger:**

- Forudgående test anbefales ved anvendelse ifm. materialer som plastik, polycarbonate etc.
- Soudaseal 240FC kan overmales med vandbaserede malingstyper. Grundet variationen i udvalget af disse malingstyper tilrådes det at foretage egne tests. Hærde tiden ved alkydbaserede malingstyper kan øges.

Bemærkning: De Retningslinier der er indeholdt i denne dokumentation er et resultat af vore eksperimenter samt vore erfaringer og er fremlagt i god tro. På grund af mangfoldigheden af materiel og materialer samt det store antal af mulige anvendelser, som vi ikke har herredømmet over, kan vi ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater. Vi anbefaler at man før arbejdets påbegyndelse udfører forudgående forenelighedstests og prøve påføringer.